

Spritzgusstechnik

Mit Hilfe von Spritzguss können Kunststoffprodukte mit komplexer Geometrie in nahezu beliebiger Größe, ökonomisch und in kurzer Zeit hergestellt werden. Ebenso kann die Beschaffenheit der Oberfläche des Kunststoffproduktes gewählt werden: Glatte Oberflächen für optische Anwendungen, Narbungen für berührungsfreundliche Bereiche, Muster und Gravuren lassen sich herstellen.

Vereinfacht funktioniert das Verfahren wie folgt: Mittels einer Spritzgussmaschine wird Kunststoffgranulat in einem Schneckenzyylinder erhitzt. Es entsteht eine zähe Masse, die gut verformbar ist. Diese wird unter hohem Druck in ein Spritzgusswerkzeug mit entsprechender Form gedrückt. Die beiden Formhälften werden mit hohem Druck zusammengehalten, und öffnen sich nach kurzer Abkühlphase wieder. Das fertige Spritzgussteil wird über ein Auswurfssystem herausgedrückt.



Neben reinen Spritzgussteilen sind wir in der Lage, auch Baugruppen mit einer zusätzlich montierten Dichtung herzustellen.

Für die einwandfreie Qualität unserer Spritzgussteile werden die technischen Prozesse von uns kontinuierlich modernisiert, verbessert und online-qualitätsüberwacht.

In unserem hauseigenen Werkzeugbau können Werkzeuge nach individuellen Kundenwünschen hergestellt werden. Unser Entwicklungscenter ist mit CAD Arbeitsplätzen ausgestattet, so dass Zeichnungen in Formaten wie beispielsweise Solid Edge, Auto CAD, STEP und IGES on-line ausgetauscht werden können.

Spritzgusstechnik

Folgende Spritzgussmaschinen werden bei uns eingesetzt:

- Engel

Schließkraft: 250 t
max. Einspritzvolumen: 2000 cm³
max. Aufspannfläche: 700x1000mm
Materialien: ABS, PVC, PP, PA, PS, TPE

- Engel

Schließkraft: 90 t
max. Einspritzvolumen: ca. 200 cm³
max. Aufspannfläche: 220x500mm
Materialien: ABS, PVC, PP, PA, PS, TPE

- Boy 22 horizontal Masch.-Nr. 39191,
vertikal Masch.-Nr. 39217 und 33184

Schließkraft: 22 t
max. Einspritzvolumen: 44 cm³
max. Aufspannfläche: 250 x 200 mm
Materialien: ABS, PVC, PP, PA, PS, TPE, EPDM

- LWB Masch.-Nr. 332367
Typ HCE-TPE/EPDM

Schließkraft: 100 t
max. Einspritzvolumen: 250 cm³
max. Aufspannfläche: 400 x 400 mm
Materialien: TPE, EPDM

- LWB Masch.-Nr. 312184

Schließkraft: 30 t
max. Einspritzvolumen: 250 cm³
max. Aufspannfläche: 290 x 260 mm
Materialien: EPDM

